

DISPENSADOR DE AGUA ÓSMOSIS INVERSA

 **CONTROL DE ENFRIAMIENTO**
Botón de *ENCENDIDO/APAGADO* para enfriar agua según sus necesidades.

 **SEGURO DE AGUA CALIENTE**
Protección contra accidentes y mayor seguridad de uso diario.

 **AHORRO DE ENERGÍA**
La pantalla entra en reposo automáticamente al no utilizarse.

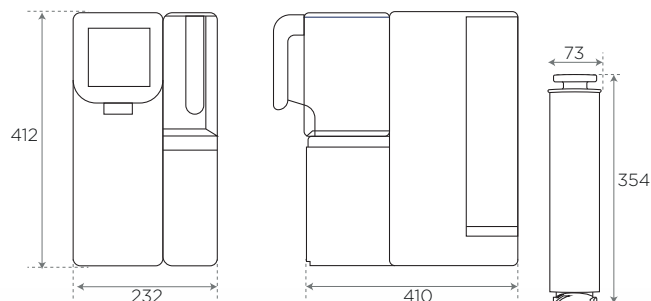
TABLA DE ESPECIFICACIONES

Modelo	PK-EASY-100CT
GTIN-13	7503052659347
Fases x Voltaje (60 Hz)	1 x 127 Vca
Fuente de suministro de agua	Red municipal
Rango de temperatura del agua de entrada	5°C - 38°C
TDS máx. recomendados a la entrada	< 500 ppm
Capacidad del tanque de agua cruda	5 L
Capacidad de producción	100 GPD
Producción de agua	0.26 L/min
Capacidad de la jarra de agua pura	1.5 L
Capacidad del tanque de agua fría	0.5 L
Reducción de contaminantes	Hasta el 99%
Tasa de rechazo	≥ 91%
Micras de la membrana	0.0001 µm
Potencia nominal	1 500 W
Potencia de calentamiento	1 380 W
Potencia de enfriamiento	65 W
Grado de protección IP	IPX4
Cable de alimentación	1.3 m
*Vida útil de diseño de membrana RO	12 meses
*Vida útil de diseño del filtro PCB	6 meses

*La vida útil de los cartuchos depende de la calidad del agua de entrada.

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones en mm



Peso de dispensador: 10.9 kg

PK-EASY-100CT

PURIKOR®



4 Etapas de purificación Sin rechazo



Filtro de
sedimentos
(PCB)



Filtro de carbón
activado en bloque
(PCB)



Membrana de
ósmosis inversa
(RO)



CTO + mineral
alcalino
(PCB)

REPUESTOS Y ACCESORIOS INCLUIDOS



FICHA TÉCNICA